

◎ 炭素繊維強化プラスチックボルト ◎

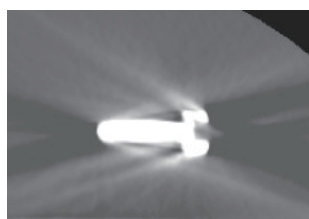


高強度でアーチファクトの影響が極微小であるカーボンボルト『CVB』
クラス3対応の生体適合性素材です。
アーチファクト対策用ボルトとして、ご利用頂いております。

アーチファクトが極微小



ステンレス製



チタン製



CVB

医療機器製造業 登録番号 21BZ200101
ISO13485 取得

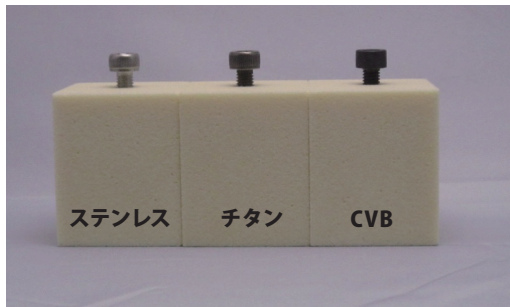


MD821013 / ISO13485

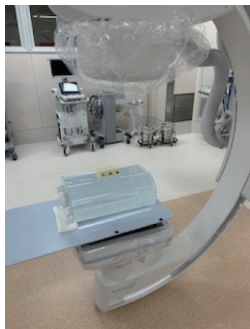
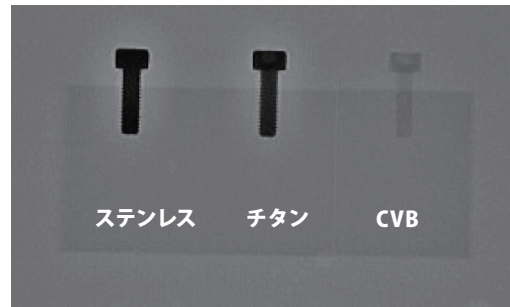
● 極微小なアーチファクト ●

カーボンは、X線を透過しやすいため、アーチファクトが極微小です。

撮影前



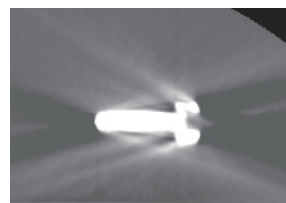
X線撮影



コーンビームCT撮影



ステンレス



チタン



CVB

ふくしま医療機器開発支援センターにて撮影

● エンドトキシン検出なし ●

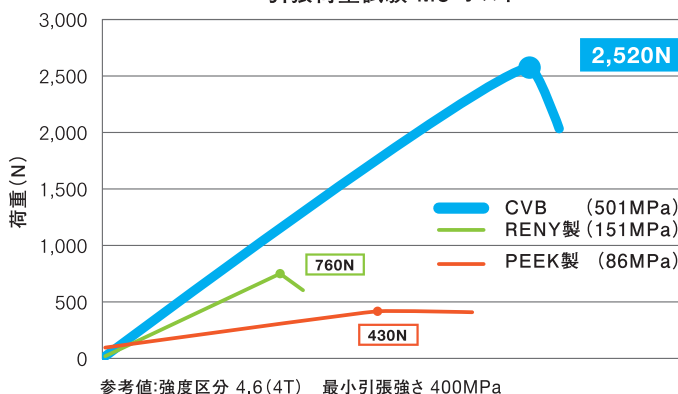
管理された工程で製造しており、エンドトキシンの問題なし。

サンプルNo.	抽出液量	使用製品数	試験結果	
			抽出液1mL当たり	抽出液1mL当たり
①	50ml	1製品	0.03EU/mL 未滿	1.50EU/製品 未滿
②	50ml	1製品	0.03EU/mL 未滿	1.50EU/製品 未滿
③	50ml	1製品	0.03EU/mL 未滿	1.50EU/製品 未滿

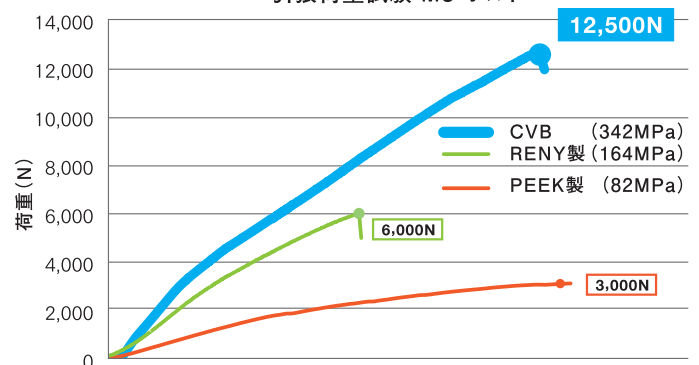
● 高い引張破断荷重 ●

炭素繊維を切断しない成型方法を確立。ねじの軸心で強度を保つことになり、高い引張荷重を実現。

引張荷重試験:M3 ボルト

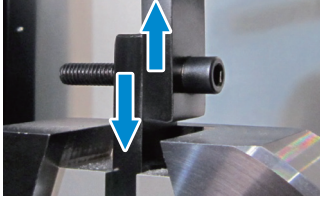


引張荷重試験:M8 ボルト

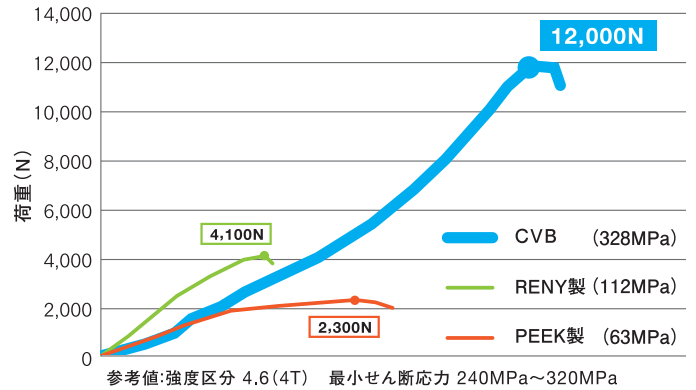


高いせん断力

繊維をねじの軸心方向に沿うように成型。これにより、高いせん断力を発揮。市販されている樹脂ボルトの中で、最も高い強度、剛性を有するRENY製の約3倍のせん断力を実現。

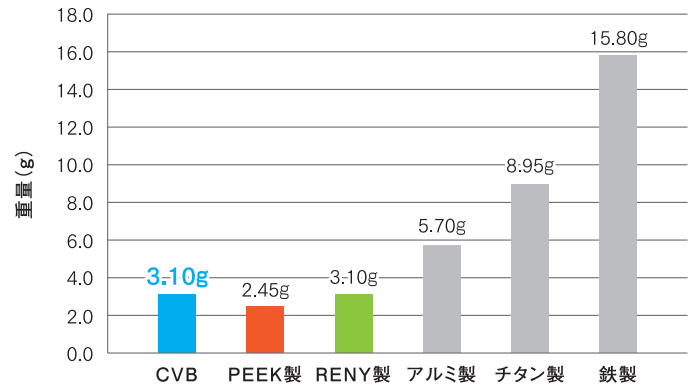
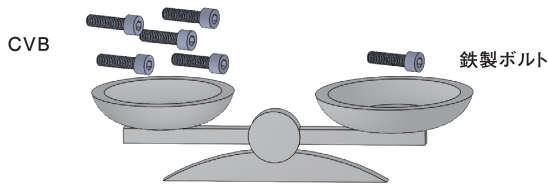


*せん断荷重試験:M8 ボルト



軽量

繊維強化プラスチック素材を使用しているため、重量は鉄製ボルトに比べ約5分の1。

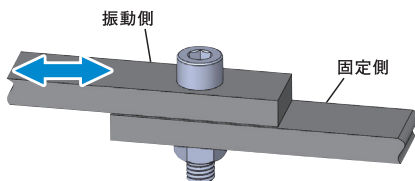


ねじ緩み試験

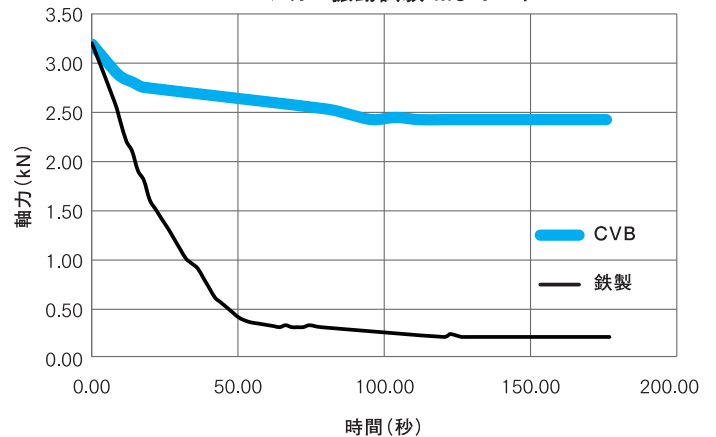
軽量で摩擦抵抗が少ないため、ねじの緩みが微小。振動がある環境下でも、軸力の低下を抑えることが可能。

*ユンカー振動試験

ねじを試験装置に締め付け、ねじの座面を振動させる。振動させながら、ねじの軸力を測定する。



*ユンカー振動試験:M8 ボルト

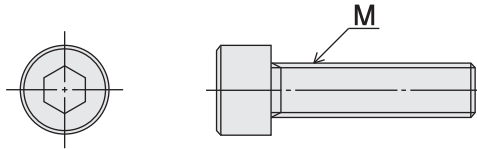


PEEK: ポリエーテルエーテルケトン

RENY: ガラス繊維強化ポリアミド樹脂

◎ 形状・寸法 THE SHAPE AND SIZE

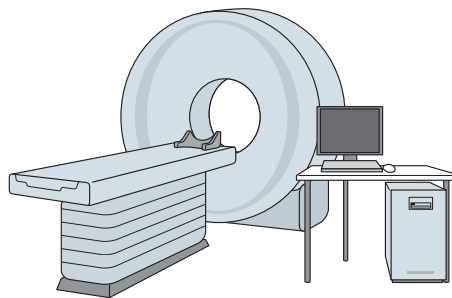
ねじ径	最大長さ※
M3	15mm
M4	20mm
M5	20mm
M6	25mm
M8	40mm



※最大長さより短いねじは、切断にて対応します。

◎ 採用実績 IMPLEMENTATION CASES

CTやMRI撮影用ベッドの補助具



CTやMRI



株式会社タカイコーポレーション

〒501-3712 岐阜県美濃市棚洞3189-1

TEL (0575) 33-0826 FAX (0575) 35-2368

URL <http://www.takaicorp.co.jp> e-mail boltas@takaicorp.co.jp



笑顔を支える手と手 母と子のように永遠に繋がり続ける心と心

強くたくましく「もの」と「もの」を繋げていく

私たちタカイコーポレーションは ボルトの製造を通じて65年の長きにわたり

社会の「もの」と「もの」の繋がりを約束してきました それは時代とともに進化し続け

ついに 強度だけではなく 強酸・アルカリ環境下やX線環境下でも利用可能な

新次元の『つながり』を実現しました

ボルトに『新しいつながり』を実現させていく **BOLT+** - ボルト+ -

強化繊維と熱硬化性樹脂の立体成型を可能にするため 3D用FRP素材から研究開発

繊維と樹脂の組み合わせを変えることにより さまざまな特性のボルトを創造し

お客様のご要求にお応えしていきます

タカイコーポレーションは これからも『新しいつながり』を実現させていきます